

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE



CXV-D Condenseur évaporatifs
FXV-D Tours de refroidissement à circuit fermé

L'équipement de la société Baltimore Aircoil doit être correctement installé, utilisé et entretenu. La documentation de l'équipement utilisé, y compris les schémas, les fiches techniques et ce manuel, doivent être conservés. Pour garantir un fonctionnement de longue durée, sans problèmes et en toute sécurité, il est nécessaire d'établir un plan de fonctionnement incluant un programme d'inspection, de surveillance et de maintenance régulières. Toutes les inspections et interventions de maintenance et de surveillance doivent être inscrites sur un registre dédié au système de refroidissement. Les présentes instructions d'utilisation et de maintenance peuvent servir de guide pour réaliser ces objectifs.

Outre établir un plan de fonctionnement et tenir un registre pour le système de refroidissement, il est recommandé qu'une analyse des risques du système de refroidissement soit réalisée, de préférence par un tiers indépendant.

Pour le système de refroidissement, il faut définir et mettre en œuvre un programme pour lutter contre le tartre, la corrosion et pour contrôler le niveau bactériologique, et ce la première fois qu'on remplit le système d'eau, puis lors de la maintenance périodique de ce dernier, conformément aux règlements et usages reconnus comme EUROVENT 9-5/6, ACOP HSC L8, Guide des bonnes pratiques, Legionella et tours aéroréfrigérantes, etc. L'échantillonnage d'eau, les résultats des tests et les actions correctives doivent être inscrites dans le carnet de suivi du système de refroidissement.

Pour des recommandations plus spécifiques sur la manière de conserver toute l'efficacité et la sécurité du système de refroidissement, contacter le représentant BAC Balticare local. Ses coordonnées sont disponibles sur notre site www.BACService.eu.

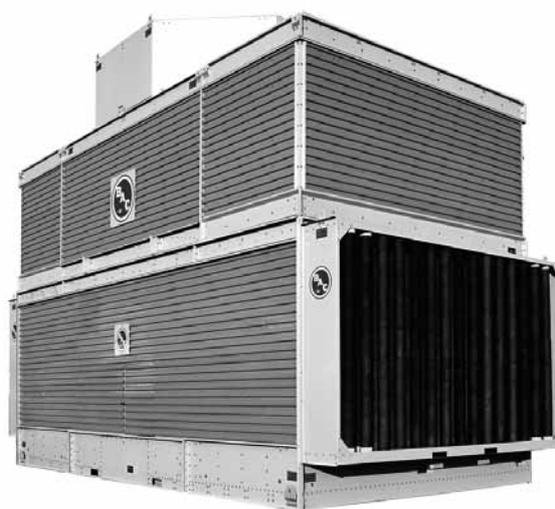
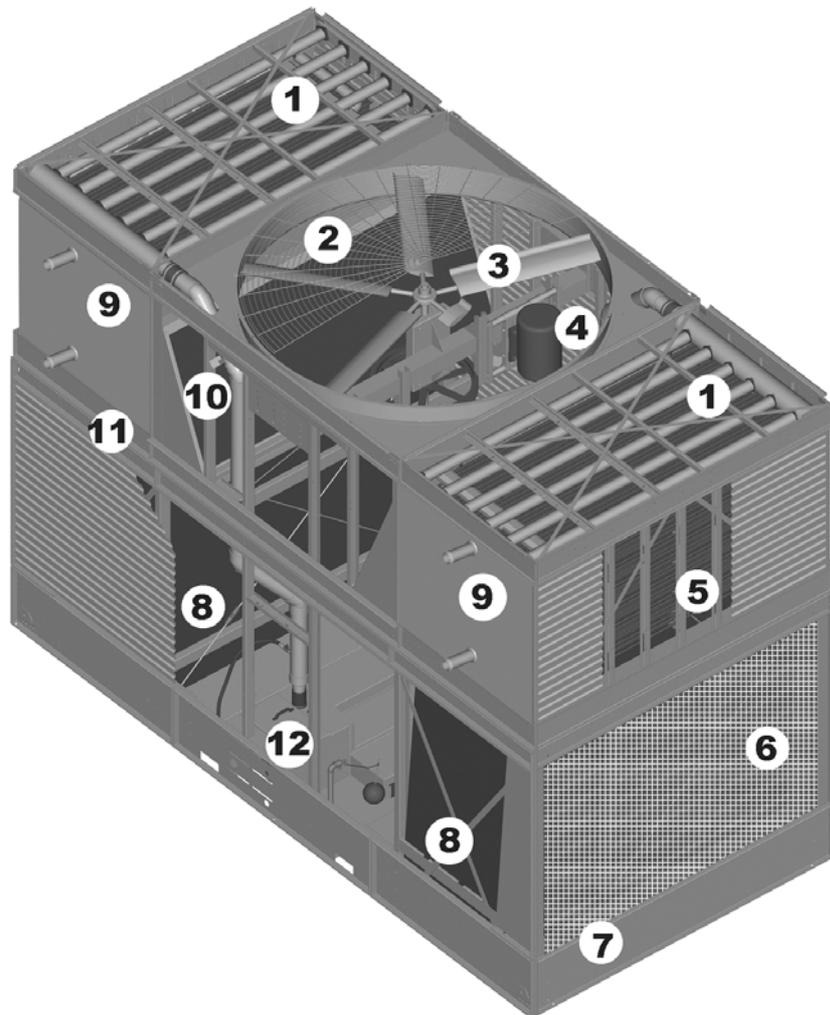


Table of Contents		page
	Détails de construction	2
	Généralités	3
	Traitement d'eau	4
	Fonctionnement par temps froid	6
	Procédures de maintenance	7
	Maintenance globale	14
	Assistance spécifique et Informations complémentaires	15
	Programme de maintenance recommandé	16



Tours de refroidissement à circuit fermé FXV-D & condenseurs évaporatifs CXV-D

COUPE TRANSVERSALE TYPIQUE



1. Système de pulvérisation d'eau
2. Grille de ventilateur
3. Ventilateur
4. Moteur de ventilateur
5. Batterie
6. Déflecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions
7. Bassin d'eau froide
8. Surface de ruissellement avec éliminateurs de gouttelettes intégrés
9. Raccordements de batterie d'échange
10. Éliminateurs de gouttelettes démontables
11. Caisson
12. Pompe de pulvérisation

Conditions de fonctionnement

L'équipement de refroidissement BAC est conçu pour les conditions de fonctionnement spécifiées ci-dessous, qui ne doivent pas être dépassées durant le fonctionnement.

Charge due au vent: pour la sécurité de fonctionnement d'un équipement en champs libre (non protégé), exposé à un vent dépassant les 120 km/h et installé à plus de 30 m du sol, contacter le représentant BAC Balticare local.

Risque sismique: pour la sécurité de fonctionnement d'un équipement installé dans une zone à risque moyen ou élevé, contacter le représentant BAC Balticare local.

Les moteurs électriques standard sont conçus pour un fonctionnement à une température ambiante de -21 °C à +40 °C.

TOURS DE REFROIDISSEMENT ÉVAPORATIF À CIRCUIT FERMÉ (FXV-D)

Pression de conception : max. 10 bars

Température d'entrée de fluide : max. 82 °C

Température de sortie de fluide : min. 10 °C

Les fluides qui circulent à l'intérieur des batteries doivent être compatibles avec le matériau de construction des batteries, à savoir :

- acier noir pour les batteries galvanisées en plein bain
- acier inoxydable AISI 304L ou 316L (en option)
- acier galvanisé pour les batteries nettoyables (en option).

Pression maximale de pulvérisation : 14 kPa (si la ou les pompes sont installées par des tiers, il est recommandé de monter un manomètre à l'entrée du système de distribution d'eau).

CONDENSEURS ÉVAPORATIFS (CXV-D)

Pression de conception : 23 bars (standard) ou 28 bars (en option) conformément à la DESP

Température d'entrée de réfrigérant : max. 120 °C

Température de sortie de réfrigérant : min. -20 °C

Réfrigérants appropriés : R-717, réfrigérants halocarbonés, HFC

Les batteries standard du condenseur sont en acier noir galvanisé en plein bain après fabrication ; elles peuvent contenir certains polluants tels que carbone, oxyde de fer ou particules de soudure. Il faut tenir compte de la présence d'air humide à l'intérieur de la batterie en cas d'utilisation de réfrigérants halocarbonés (ou HFC) et de composants du système sensibles comme les dispositifs d'expansion ou les compresseurs semi-hermétiques. Sur site, l'installateur doit prendre les précautions nécessaires pour sauvegarder le fonctionnement de ces composants en association avec les batteries du condenseur.

Pression maximale de pulvérisation : 14 kPa (si la ou les pompes sont installées par des tiers, il est recommandé de monter un manomètre à l'entrée du système de distribution d'eau).

En cas de températures dépassant 40 °C, s'assurer que la pompe de pulvérisation d'eau continue de tourner même si le condenseur est à l'arrêt. Cela empêche le refoulement indésirable du réfrigérant à travers les soupapes de sûreté (fournies par des tiers).

Conditions de purge requises

L'installateur des condenseurs BAC doit veiller à purger l'air du système avant utilisation. L'air aspiré peut empêcher la vidange du réfrigérant et réduire la capacité de condensation, ce qui se soldera par des pressions de fonctionnement supérieures à la pression de conception. Pour s'assurer de l'absence de gaz non condensables dans le système, suivre les instructions figurant dans le BAC Manuel d'Applications - Edition EU, Section « Guide Technique pour condenseurs évaporatifs ».

Raccordements de réfrigérant sur site :

Tous les raccordements de la tuyauterie de réfrigérant extérieure (installée par des tiers) ne doivent pas présenter de fuites et doivent être testés en conséquence.

Connexion de la tuyauterie

Toute la tuyauterie extérieure de l'équipement de refroidissement BAC doit être supportée séparément. Si l'équipement est installé sur des rails ou des ressorts antivibratoires, la tuyauterie doit contenir des compensateurs pour éliminer les vibrations transmises par la tuyauterie extérieure.

Mesures de sécurité

Tous les composants électriques, mécaniques et mobiles constituent un danger potentiel, notamment pour les personnes qui ne connaissent pas leur fonction, construction et fonctionnement. Par conséquent, des mesures de sécurité adéquates (dont, au besoin, l'utilisation de barrières de protection) doivent être prises avec cet équipement, tant pour sauvegarder la sécurité du public (mineurs compris) que pour éviter d'endommager l'équipement, les systèmes qui lui sont associés et les locaux.

En cas de doute sur la sécurité et les procédures correctes de manutention, d'installation, d'utilisation ou de maintenance, demander conseil au fabricant de l'équipement ou à son représentant.

Lorsque vous travaillez sur l'équipement en fonctionnement, n'oubliez pas que certaines pièces peuvent être extrêmement chaudes. Toute opération effectuée à hauteur élevée doit faire l'objet d'une attention particulière pour éviter les accidents.

! !

Ne couvrez pas les appareils avec des éliminateurs en PVC ou la surface de ruissellement avec une bâche en plastique. L'augmentation de température provoquée par le rayonnement solaire risquerait de déformer la surface de ruissellement ou les éliminateurs

PERSONNEL AUTORISÉ

L'utilisation, la maintenance et la réparation de cet équipement ne peuvent être réalisés que par un personnel autorisé et qualifié. Ce personnel doit parfaitement connaître l'équipement, les systèmes et commandes qui lui sont associés et les procédures décrites dans ce document et autres manuels. Utiliser correctement les procédures et outils appropriés pour la manutention, le levage, l'installation, l'utilisation et la réparation de cet équipement afin d'éviter des blessures corporelles et/ou des dommages matériels.

SÉCURITÉ MÉCANIQUE

La sécurité mécanique de cet équipement est conforme aux conditions requises par la directive pour machines de l'Union européenne. Selon les conditions du site, il pourrait également être nécessaire d'installer des composants tels que grilles de fond, échelles, crinolines, escaliers, plates-formes d'accès, mains courantes et garde-corps pour la sécurité et le confort du personnel de service et de maintenance autorisé. Ne jamais utiliser cet équipement si les grilles de protection des ventilateurs, les panneaux et portes d'accès ne sont pas en place.

En cas d'utilisation de l'équipement avec un dispositif de variation de vitesse du ventilateur, prendre des mesures pour éviter de l'utiliser pendant ou à l'approche de la « vitesse critique » de rotation du ventilateur. Pour plus d'informations, consulter le représentant BAC Balticare local.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Chaque moteur de ventilateur et de pompe associé à cet équipement doit être installé avec un sectionneur verrouillable, installé près de l'équipement. Ne jamais effectuer de travaux d'entretien sur ou près des ventilateurs, des moteurs, des entraînements ou à l'intérieur de l'équipement sans avoir électriquement isolé les moteurs de ventilateurs et des pompes, les thermoplongeurs, etc.

EMPLACEMENT

Tout l'équipement de refroidissement doit être placé le plus loin possible d'espaces occupés, de fenêtres ouvertes ou de prises d'air.

RÉGLEMENTATIONS LOCALES

L'installation et l'utilisation de l'équipement de refroidissement pourraient être soumises à la réglementation locale, par exemple à l'établissement d'une analyse des risques. S'assurer que les conditions réglementaires sont respectées.



À propos du traitement de l'eau

Dans tout l'équipement de refroidissement, fonctionnant en mode évaporatif, le refroidissement est réalisé par évaporation d'une petite portion d'eau de recirculation qui s'écoule dans l'équipement. Lorsque cette eau s'évapore, les impuretés présentes à l'origine restent dans l'eau. À moins qu'une petite quantité d'eau ne soit évacuée du système, opération connue sous le nom de purge de déconcentration, la concentration des solides dissous augmentera rapidement et se soldera par l'entartrage ou la corrosion ou les deux. En outre, l'eau qui disparaît du système à travers l'évaporation et la purge de déconcentration doit être compensée.

La quantité totale de remplissage, connu sous le nom d'appoint d'eau est définie comme suit.

Appoint d'eau = perte par évaporation + purge de déconcentration

En plus des impuretés présentes dans l'eau d'appoint, toutes les impuretés ou matières biologiques en suspension dans l'air finissent dans l'équipement, puis dans l'eau de recirculation. Au-delà de la nécessité d'effectuer la purge de déconcentration d'une petite quantité d'eau, il faut mettre en œuvre un programme de traitement d'eau spécifiquement conçu pour lutter contre le tartre, la corrosion et pour contrôler le niveau bactériologique, et ce lors de l'installation du système et de sa maintenance périodique. En outre, il faut appliquer un programme suivi de surveillance afin d'assurer que le système de traitement d'eau maintient la qualité de l'eau dans les limites prescrites.

Les contrôles et réglages de la purge de déconcentration dépendent du dispositif de purge de déconcentration effectivement utilisé.

Pour éviter l'accumulation excessive d'impuretés dans l'eau de circulation, une petite quantité d'eau doit être « purgée » du système à un débit qui dépendra du régime de traitement d'eau. La quantité de purge de déconcentration est déterminée par les cycles de concentration conçus pour le système. Ces cycles de concentration dépendent de la qualité de l'eau d'appoint et des paramètres de qualité de l'eau de recirculation indiqués ci-dessous.

L'eau d'appoint alimentant l'appareil de refroidissement doit avoir une dureté exprimée en CaCO₃ de 30 ppm minimum.

S'il est nécessaire d'utiliser un adoucisseur d'eau pour obtenir cette dureté, l'eau alimentant ne doit pas être adoucie entièrement, mais mélangée à de l'eau brute pour obtenir une dureté minimale en CaCO₃ comprise entre 30 et 70 ppm.

Maintenir l'eau d'appoint à une dureté minimale compense les propriétés corrosives d'une eau entièrement adoucie et réduit la dépendance aux inhibiteurs de corrosion pour protéger le système.

	Revêtement hybride BALTIBOND® et Acier Inoxydable304
pH	De 6,5 à 9,2
pH durant la passivation initiale	Moins de 8,2 (uniquement pour les appareils avec batterie galvanisée en plein bain)
Dureté totale (en CaCO ₃)	De 70 à 750 mg/l
Alcalinité totale (en CaCO ₃)	600 mg/l max.
Total solides dissous	2.050 mg/l max.
Conductivité	3.300 µS/cm
Chlorures	250 mg/l max.
Sulfates(*)	350 mg/l max.(*)
Total solides en suspension	25 mg/l max.

Tableau 1: Paramètres de qualité de l'eau de circulation pour le revêtement hybride Baltibond®

	Revêtement hybride BALTIBOND® et Acier Inoxydable304
Chloration (en chlore libre) : en continu	1,5 mg/l max.
Chloration (en chlore libre) : dosage par lots pour nettoyage et désinfection	5-15 mg/l max. pour 6 heures max. 25 mg/l max. pour 2 heures max. 50 mg max. pour 1 heure max.

Tableau 1: Paramètres de qualité de l'eau de circulation pour le revêtement hybride Baltibond®

Note: (*) Une concentration plus élevée en sulfates est autorisée, à condition que la somme des paramètres chlorures + sulfates ne dépasse pas 600 mg/l pour Baltibond/SST304.

	Protection Baltiplus
pH	De 7,0 à 9,0
pH durant la passivation initiale	Moins de 8,2
Dureté totale (en CaCO ₃)	De 70 à 600 mg/l
Alcalinité totale (en CaCO ₃)	500 mg/l max.
Total solides dissous	1.250 mg/l max.
Conductivité	2.000 µS/cm
Chlorures	200 mg/l max.
Sulfates(*)	200 mg/l max.(*)
Total solides en suspension	25 mg/l max.
Chloration (en chlore libre) : en continu	1 mg/l max.
Chloration (en chlore libre) : dosage par lots pour nettoyage et désinfection	5-15 mg/l max. pour 6 heures max. 25 mg/l max. pour 2 heures max. 50 mg max. pour 1 heure max.

Tableau 2: Paramètres de qualité de l'eau de circulation pour la protection Baltiplus

Note: (°) Une concentration plus élevée en sulfates est autorisée, à condition que la somme des paramètres chlorures + sulfates ne dépasse pas 400 mg/l pour la protection Baltiplus.

	SST304 SST316 avec une batterie galvanisée en plein bain	SST316 (avec une batterie SST316)
pH	de 6,5 à 9,2	de 6,5 à 9,5
pH durant la passivation initiale	Moins de 8,2 (uniquement pour les appareils avec batterie galvanisée en plein bain)	Pas d'application
Dureté totale (en CaCO ₃)	De 70 à 750 mg/l	750 mg/l
Alcalinité totale (en CaCO ₃)	600 mg/l max.	600 mg/l max.
Total des solides dissous	2050 mg/l max.	2500 mg/l max.
Conductivité	3300 µS/cm	4000 µS/cm
Chlorures	250 mg/l max.	750 mg/l max.
Sulfates(*)	350 mg/l max. (*)	750 mg/l max. (*)
Total solides en suspension	25 mg/l max.	25 mg/l max.

Tableau 3: Paramètres de qualité de l'eau de circulation pour l'acier inoxydable



	SST304 SST316 avec une batterie galvanisée en plein bain	SST316 (avec une batterie SST316)
Chloration (en chlore libre) : en continu	1,5 mg/l max.	2 mg/l max.
Chloration (en chlore libre) : dosage par lots pour nettoyage et désinfection	5-15 mg/l max. pendant 6 heures max. 25 mg/l max. pendant 2 heures max. 50 mg/l max. pendant 1 heure max.	5-15 mg/l max. pendant 6 heures max. 25 mg/l max. pendant 2 heures max. 50 mg/l max. pendant 1 heure max.

Tableau 3: Paramètres de qualité de l'eau de circulation pour l'acier inoxydable

Note: (*) Des concentrations plus élevées en sulfates sont autorisées, à condition que la somme des paramètres chlorures + sulfates ne dépasse pas 600 mg/l pour SST304 et 1500 mg/l pour SST316.

Les cycles de concentration représentent la proportion de concentration de solides dissous dans l'eau de circulation comparée à la concentration de solides dissous dans l'eau d'appoint. Le débit de purge de déconcentration peut être calculé comme suit :

Purge de déconcentration = Perte par évaporation / Cycles de concentration - 1

La perte par évaporation n'est pas seulement fonction de la charge thermique, mais elle dépend également des conditions climatiques, du type d'équipement utilisé et de la méthode de modulation de capacité qui est appliquée. En été, la perte par évaporation est d'environ 0,431 l / 1.000 kJ de réjection de chaleur. Ce chiffre doit servir uniquement pour dimensionner le purgeur de déconcentration et non pour calculer la consommation d'eau annuelle.

Contrôle biologique

Le développement incontrôlé d'algues, de limons et autres microorganismes réduira l'efficacité du système et pourrait contribuer à la prolifération de microorganismes potentiellement nuisibles, comme les bactéries du type Legionella, dans le système d'eau de recirculation. Par conséquent, il faut mettre en œuvre un programme de traitement spécifiquement conçu pour contrôler le niveau bactériologique, et ce la première fois qu'on remplit le système d'eau, puis lors de la maintenance périodique de ce dernier, conformément aux réglementations (nationales, régionales) existantes ou aux règlements et usages comme EUROVENT 9-5/6, Fiche détaillée 24649 VDMA, etc. Il est fortement recommandé de surveiller régulièrement la contamination bactériologique de l'eau de recirculation (par exemple, en effectuant chaque semaine un test TAB avec des plaques d'immersion) et d'enregistrer tous les résultats.

Le traitement d'eau doit respecter les conditions suivantes :

Traitement chimique

1. Les produits chimiques de traitement d'eau ou les traitements non chimiques doivent être compatibles avec les matériaux de construction utilisés dans le système de refroidissement, équipement de refroidissement évaporatif compris.
2. En cas de traitement chimique de l'eau, des produits chimiques doivent être ajoutés à l'eau de recirculation par un système d'injection automatique. Cela évitera les fortes concentrations localisées de produits chimiques, qui peuvent provoquer la corrosion. Les produits chimiques de traitement d'eau doivent être injectés de préférence dans le système de refroidissement du côté refoulement de la pompe de recirculation. Les produits chimiques ne doivent pas être introduits sous forme concentrée ni être ajoutés dans le bassin d'eau froide de l'équipement sous forme d'alimentation par lots en quantité importante.
3. B.A.C. déconseille en particulier le dosage d'acide en tant que moyen de contrôle de l'entartrage (sauf sous certaines

circonstances strictes: pour les tours de refroidissement à circuit ouvert avec volume d'eau important sur l'installation et bassin séparé, ou réalisées à partir d'acier inoxydable.

4. Consultez une société compétente en matière de traitement d'eau pour le programme de traitement d'eau spécifique à appliquer. Outre la fourniture de l'équipement de dosage et de contrôle ainsi que des produits chimiques, le programme doit comprendre le suivi mensuel de la qualité de l'eau de circulation et d'appoint.
5. En cas de programme de traitement non conforme aux paramètres de qualité de l'eau de B.A.C., il se peut que la garantie d'usine B.A.C. soit annulée si la qualité de l'eau se situe de manière constante en dehors des paramètres définis dans notre guide, sauf en cas d'approbation antérieure et spécifique approuvée par B.A.C. (certains paramètres peuvent être dépassés sous certaines circonstances strictes).

Il est fortement recommandé de vérifier chaque mois les principaux paramètres de qualité de l'eau de circulation. Voir le tableau : Paramètres de qualité de l'eau de circulation. Tous les résultats des tests doivent être enregistrés.

Passivation

Lorsque de nouveaux systèmes sont mis en service pour la première fois, des mesures spéciales doivent être prises pour assurer une protection maximale contre la corrosion à travers la passivation des surfaces en acier galvanisé. La passivation est la formation d'une couche d'oxyde protectrice sur les surfaces en acier galvanisé. Pour assurer la passivation des surfaces en acier galvanisé, le pH de l'eau de circulation doit être maintenu entre 7.0 et 8.2 et la dureté calcique entre 100 et 300 ppm (CaCO₃) pendant quatre à huit semaines après la mise en service ou jusqu'à ce que les nouvelles surfaces zinguées prennent une couleur gris terne. Si des dépôts blancs se forment sur les surfaces en acier galvanisé après que le pH soit retourné à des valeurs de service normales, il pourrait être nécessaire de répéter le processus de passivation.

Note: Les appareils en acier inoxydable et les appareils protégés par le revêtement hybride BALTIBOND[®], sans batterie galvanisée, ne nécessitent pas la passivation.

Si vous ne parvenez pas à maintenir le pH en dessous de 8,2, une autre solution consiste à effectuer une passivation chimique à l'aide de phosphate inorganique ou d'agents de passivation à formation de films. Consultez votre spécialiste du traitement de l'eau pour des recommandations spécifiques.



À propos du fonctionnement par temps froid

L'équipement BAC peut être utilisé à une température ambiante inférieure à 0°C à condition de prendre des mesures appropriées.

1. Protection contre le gel de l'eau du bassin, lorsque le système est à l'arrêt.
2. Modulation de capacité pour empêcher la formation de glace durant le fonctionnement.
3. Protection antigel de la batterie (tours de refroidissement à circuit fermé).

Voici des instructions générales qui devraient être suivies pour réduire au minimum les risques de gel. Ces instructions pouvant ne pas comprendre tous les aspects du modèle de fonctionnement prévu, le concepteur et l'opérateur du système doivent soigneusement évaluer le système, l'emplacement de l'équipement, des commandes et des accessoires afin d'assurer constamment un fonctionnement fiable.

Protection contre le gel de l'eau du bassin

Pour éviter que l'eau du bassin ne gèle, il faut installer des thermoplongeurs. Les thermostats des thermoplongeurs de cet équipement sont réglés pour maintenir l'eau du bassin à une température de 4°C. Lors de l'arrêt prolongé de l'équipement durant l'hiver, il est recommandé de vidanger le bassin, de s'assurer que la conduite d'eau d'appoint est hors fonction, que la vanne d'appoint d'eau est complètement vidangée et que la tuyauterie d'appoint d'eau est pourvue d'un traçage chauffant pour éviter qu'elle ne gèle.

Modulation de capacité

Outre protéger l'eau du bassin, il faut équiper toute la tuyauterie d'eau exposée, en particulier la tuyauterie d'eau d'appoint, de chauffage traçant et d'isolation. Il faut également équiper les pompes de pulvérisation (équipement avec batterie) de chauffage traçant et d'isolation depuis l'aspiration des pompes jusqu'au niveau de trop-plein si elles risquent d'être exposées à des températures ambiantes inférieures à 0°C.

Il est nécessaire d'empêcher l'eau de recirculation de s'approcher des conditions de gel lorsque le système fonctionne sous charge. La situation la plus « critique » se présente si le fonctionnement à une température inférieure à 0°C coïncide avec les conditions de charge légère. Le secret de la protection de l'eau de recirculation réside dans la modulation de capacité par réglage du débit d'air pour maintenir la température minimale de l'eau de recirculation au-dessus du point de congélation. En général, la température minimale est de 5°C, mais pour certaines applications, des températures plus basses sont acceptables. (Contacter le représentant BAC Balticare local pour conseil.)

La méthode d'adaptation de la capacité de refroidissement à la charge et aux conditions météorologiques consiste à régler le débit d'air par fonctionnement intermittent du ou des ventilateurs, par l'utilisation de moteurs de ventilateurs à plusieurs vitesses ou par modulation de capacité (variateurs de vitesse). Il est déconseillé de recourir au fonctionnement intermittent de la pompe de pulvérisation pour moduler la capacité de l'appareil.

En cas d'utilisation de moteurs à deux vitesses pour la modulation de capacité, un délai d'au moins 15 secondes est requis pour passer de la grande à la petite vitesse. En effet, une modification brutale de la vitesse pourrait endommager le système d'entraînement ou le moteur.

Note: Lorsque vous fonctionnez avec un variateur de fréquences au-dessus de la fréquence nominale, soyez conscient du risque potentiel de surcharge du moteur ou de dommages mécaniques.

Note: La fourniture de filtres sinus sur le VFD est recommandée afin d'éviter d'endommager les paliers des moteurs des ventilateurs.



Lors de la programmation d'un variateur de fréquence, consulter les données de la plaque signalétique du moteur de ventilateur.

La fonction d'un interrupteur de niveau d'eau bas est d'empêcher la pompe de fonctionner à sec en cas de défaillance de l'appoint d'eau ou d'une perte d'eau extrême. L'état de l'alarme peut être vérifié avant le démarrage de la pompe, mais pas pendant la minute qui suit ce démarrage, car l'activation de la pompe peut entraîner une chute du niveau d'eau susceptible de déclencher l'alarme. L'appoint d'eau normal stabilise ensuite le niveau d'eau au bout d'une brève période.

Protection antigel de la batterie (uniquement pour le FXV-D)

La vidange de la ou des batteries n'est pas recommandée comme méthode de protection antigel ordinaire à moins que la ou les batteries ne soient en acier inoxydable ou du type nettoyable. Pour les batteries galvanisées en plein bain standard, la vidange est acceptable UNIQUEMENT en cas d'urgence comme méthode de protection antigel. Dans ce cas, il faut installer une vanne de vidange automatique et un événement pour vidanger la ou les batteries si le débit s'arrête ou si la température du fluide descend en dessous de 10°C lorsque la température ambiante est inférieure à 0°C.

Assurez-vous que toutes les batteries et/ou sections batterie (batteries divisées / circuitage multiple) peuvent être vidangées de manière individuelle.

La meilleure protection est l'utilisation de glycol ou autres solutions antigel dans des concentrations appropriées. L'utilisation de ces solutions influençant la performance thermique de la tour de refroidissement à circuit fermé, il faut en tenir compte lors du choix du ou des modèles. Le tableau ci-dessous indique la plage de protection antigel pour différentes concentrations d'éthylène-glycol (% par volume).

% d'éthylène	Protection antigel
20%	-10°C
30%	-16°C
40%	-25°C
50%	-39°C

Tableau 4: Protection antigel des solutions d'éthylène-glycol

Si on doit utiliser le système avec de l'eau pure, les deux conditions suivantes doivent être remplies simultanément :

1. maintien d'un débit minimal constant dans l'unité (voir le tableau ci-dessous) ;
2. maintien d'une charge thermique minimale de sorte que la température de l'eau sortant de la ou des batteries ne descende pas en dessous de 10°C. (Voir le tableau ci-dessous pour les conditions requises de charge thermique minimale approximative, basé sur -14°C température ambiante et 20 m/s vitesse de vent).

Si la charge thermique est extrêmement faible ou inexistante, il pourrait être nécessaire d'appliquer une charge thermique auxiliaire durant les conditions de gel. Consulter le représentant BAC Balticare local pour un conseil si ces conditions ne peuvent être remplies.

Modèle	Débit min. (l/s)	Charge thermique min. approx. (kW)
FXV-D288-x	18	259
FXV-D288-Q	35	259
FXV-D364-x	18	304
FXV-D364-Q	35	304

Tableau 5: Données de charge thermique, appareils FXV-D

Note: Le « x » représente le chiffre ou la lettre variable du numéro de modèle.



Contrôles et réglages

BASSIN D'EAU FROIDE ET FILTRES DU BASSIN

Inspecter régulièrement le bassin d'eau chaude. Éliminer tous les débris qui se seraient accumulés dans le bassin ou sur les filtres. Tous les trois mois, ou plus souvent si nécessaire, vidanger, nettoyer et rincer tout le bassin d'eau chaude à l'eau claire pour éliminer la vase et le sédiment qui s'accumulent normalement dans le bassin et sous la surface de ruissellement durant le fonctionnement. Lors du rinçage du bassin, laisser les filtres en place pour empêcher le sédiment d'entrer à nouveau dans le système de la tour. Après avoir rincé le bassin, démonter, nettoyer et remplacer les filtres avant de remplir à nouveau le bassin d'eau claire.

NE PAS UTILISER D'ACIDE POUR NETTOYER LES FILTRES

Bassin séparé

Le niveau d'eau du bassin de l'équipement conçu pour fonctionner avec un bassin séparé est fonction du débit d'eau de circulation, de la taille, de la quantité et de l'emplacement des connexions de sortie d'eau ainsi que de la taille et de la configuration de la tuyauterie de sortie. Le bassin séparé est fourni sans ensemble appoint d'eau ou filtre et son niveau de fonctionnement n'est pas réglable.



Figure 1: Bassin d'eau froide et filtre du bassin

NIVEAU DE FONCTIONNEMENT ET APPOINT D'EAU

N° de modèle	Hauteur de l'eau dans le bassin d'eau froide (mm)
De CXV-D645x à CXV-D944x	267
FXV-D288-x xx, FXV-D364-x xx	267

Tableau 6: Hauteurs de fonctionnement du bassin d'eau froide, FXV-D/ CXV-D

En fonctionnement, le niveau d'eau du bassin d'eau froide variera quelque peu selon la charge thermique du système (taux d'évaporation), le débit de purge employé et la pression d'alimentation en eau d'appoint. La charge hivernale typique étant inférieure à la charge estivale, le taux d'évaporation hivernal est fréquemment inférieur à celui de l'été. Le taux d'évaporation étant inférieur en hiver, le niveau d'eau du bassin d'eau froide augmentera à moins de re-régler le flotteur. Contrôler le niveau d'eau de fonctionnement tous les mois et, au besoin, re-régler le flotteur pour maintenir le niveau de fonctionnement recommandé.

Un ensemble appoint d'eau actionné par flotteur est fourni en standard sur l'équipement de refroidissement évaporatif. Il se trouve dans l'appareil et est facilement accessible par la porte d'accès.

L'ensemble appoint d'eau standard (voir la figure ci-dessous) consiste en une vanne d'appoint d'eau connectée à un ensemble bras de flotteur et actionnée par un flotteur en plastique de gros diamètre. Le flotteur est monté sur une tige filetée, maintenue en place par des écrous papillons. Le niveau d'eau de fonctionnement du bassin d'eau froide peut être réglé en repositionnant le flotteur et la tige filetée à l'aide des écrous papillons fournis.

Inspecter l'ensemble appoint d'eau tous les mois et le régler si nécessaire. Inspecter la vanne elle-même tous les ans pour s'assurer qu'elle ne fuit pas et remplacer le siège de vanne si nécessaire. Maintenir la pression d'alimentation en eau d'appoint entre 100 et 450 kPa pour que la vanne fonctionne bien.

Pour le réglage initial du niveau d'eau du bassin, remplissez le bassin d'eau jusqu'à 2 cm au-dessus du niveau de fonctionnement. Réglez les écrous papillons du flotteur sphérique de sorte que la vanne d'appoint d'eau soit complètement fermée. Avant le premier démarrage de l'appareil, remplir le bassin d'eau de 1 cm en dessous du niveau de trop-plein (enfoncer le flotteur sphérique). Dans des conditions de charge normales, ce réglage devrait assurer un niveau de fonctionnement adéquat. En cas de charge faible, le niveau de fonctionnement augmentera et devra être réglé. Bien surveiller le bassin de l'appareil et, au besoin, régler le niveau d'eau durant les 24 premières heures de fonctionnement.

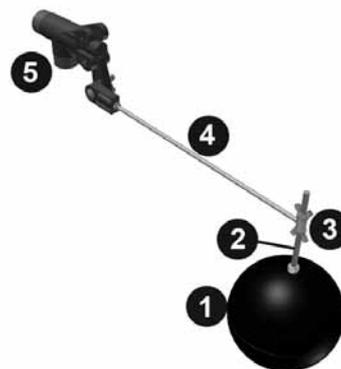


Figure 2: Ensemble vanne d'appoint d'eau

1. Flotteur sphérique
2. Tige filetée
3. Écrous papillons
4. Ensemble bras de flotteur
5. Vanne à flotteur

Pour vérifier le niveau de fonctionnement, procéder comme suit.

1. Arrêter le ou les ventilateurs, mais laisser la ou les pompes en marche.
2. Mesurer la hauteur du fond du bassin jusqu'au niveau de l'eau et la comparer à la valeur nominale du tableau.
3. Inspecter la vanne pour s'assurer qu'elle ne fuit pas et remplacer le siège de vanne, si nécessaire.
4. Vérifier si le bras de flotteur peut se déplacer librement et si le flotteur sphérique flotte et ferme la vanne.
5. S'assurer que l'alimentation en eau d'appoint convient.

Note: Cette procédure ne s'applique pas aux :

- équipements dotés d'une régulation électrique du niveau d'eau ;
- applications avec bassin séparé.

PURGE DE DÉCONCENTRATION

En cas de purge de déconcentration continue avec une vanne de régulation dans la ligne de purge, s'assurer que la vanne n'est pas obturée et que l'eau de purge de déconcentration peut s'écouler librement. Mesurer le débit de purge de déconcentration en enregistrant le temps nécessaire pour remplir un volume donné.

Pour la purge de déconcentration automatique utilisant la mesure de conductivité, s'assurer que la sonde de conductivité est propre et que l'électrovanne de purge de déconcentration fonctionne. À moins de disposer d'une procédure de réglage spécifique, la société de traitement d'eau locale doit vérifier et régler les points de consigne.

KIT THERMOPLONGEURS

Les thermoplongeurs doivent fonctionner uniquement en hiver pour empêcher que l'eau du bassin ne gèle lorsque la ou les pompes d'eau et le ou les ventilateurs sont à l'arrêt. Les thermoplongeurs ne devront en aucun cas fonctionner à d'autres moments car ils pourraient chauffer l'eau jusqu'à des températures favorisant la prolifération bactériologique. Il convient de s'assurer tous les six mois que le thermostat du thermoplongeur est bien réglé et propre. Il y a lieu de



s'assurer également que les dispositifs de commande et de sécurité, comme les interrupteurs de niveau d'eau bas, fonctionnent, sont propres et sont bien incorporés dans le circuit de commande.

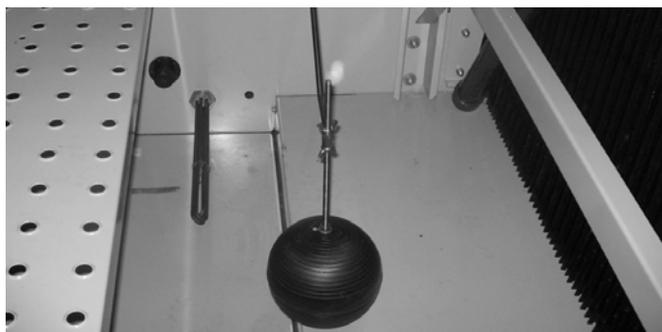


Figure 3: Thermoplongeur

!
 LES THERMOPLONGEURS PEUVENT ÊTRE CHAUDS.

TENSION DE LA COURROIE (APPAREILS ENTRAÎNÉS PAR COURROIE)

On peut régler la tension des courroies en modifiant la position des moteurs de ventilateurs, et ce en faisant tourner la vis de réglage des chaises moteur. Vérifier la tension des courroies comme suit.

1. Arrêter le ou les ventilateurs.
2. Faire tourner la poulie de ventilateur sur un demi-tour pour distribuer uniformément la tension de la courroie avant de procéder à la mesure.
3. Vérifier la tension de la courroie en s'assurant des conditions suivantes.

La flexion est de 10 mm/m longueur de courroie libre (voir la figure ci-dessous).

La force de flexion requise est comprise entre les valeurs minimales et maximales indiquées dans le tableau ci-dessous.

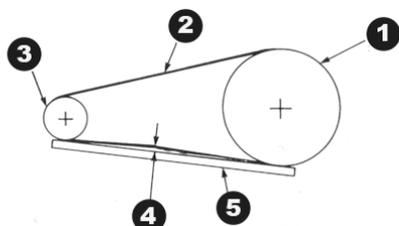


Figure 4: Réglage de la courroie de ventilateur

1. Poulie de ventilateur
2. Courroie
3. Poulie motrice
4. Déflexion de 10 mm = Tension correcte de la courroie
5. Règle

Profil de courroie	Diamètre (mm) Poulie motrice	Force de flexion (kg)	
		Min.	Max.
B	De 100 à 118	1.5	2.0
	De 125 à 140	1.5	2.5
	De 150 à 170	2.0	2.5
	>180	2.5	3.0

Tableau 7: Tension de la courroie

Les courroies neuves doivent être retendues après 24 heures de fonctionnement.

S'il faut tendre une courroie, procéder comme suit.

1. Desserrer les contre-écrous des vis de réglage de la chaise moteur.
2. Tourner les vis de réglage de la chaise moteur en sens horaire pour tendre la courroie ou en sens horaire inverse pour la détendre. Durant le réglage de la tension de la courroie, faire tourner plusieurs fois l'entraînement à la main pour répartir la tension sur toute la courroie.

3. Lorsque la courroie est bien tendue, resserrer les contre-écrous des vis de réglage de la chaise moteur.

Note: Il ne doit y avoir ni « pépiement » ni « crissement » au démarrage du moteur de ventilateur.

ALIGNEMENT DE L'ENTRAÎNEMENT (APPAREILS ENTRAÎNÉS PAR COURROIE)

L'alignement correct de l'entraînement assure la durée de vie maximale de la courroie. On vérifie l'alignement des entraînements standard **après avoir tendue les courroies de manière correcte**, en plaçant une règle sur les deux poulies comme illustré sur la figure ci-dessous.

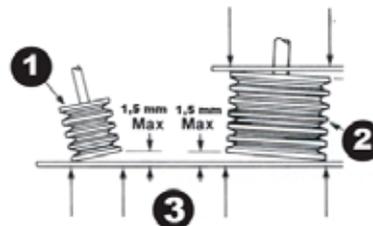


Figure 5: Alignement des poulies - Entraînements standard

1. Poulie motrice
2. Poulie de ventilateur
3. Points de contact

Lorsque les entraînements sont bien alignés, la règle touche les quatre points comme indiqué. Il ne doit pas y avoir plus de 1,5 mm de déviation entre les quatre points de contact. Si le réalignment est nécessaire, desserrer la poulie du moteur et l'aligner sur la poulie du ventilateur. Laisser environ 6 mm pour l'alignement lors du resserrage de la vis du moyeu.

SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT (APPAREILS ENTRAÎNÉS PAR COURROIE)

Le **SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT** consiste en une courroie conçue spécifiquement, une poulie de ventilateur et une poulie motrice. La courroie, d'une grande efficacité, offre l'excellente qualité nécessaire au fonctionnement de l'équipement de refroidissement évaporatif.

L'ensemble de ces composants offre un système d'une grande fiabilité nécessitant peu de maintenance. Inspecter périodiquement le **SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT** pour vérifier la tension de la courroie, l'état des poulies et de la courroie et régler la tension si nécessaire. Les intervalles de maintenance recommandés sont spécifiés ailleurs.

Mise en service initiale : si l'équipement a été livré avec les plus grandes sections assemblées, aucune maintenance n'est requise avant la mise en service initiale de l'appareil car la courroie a été tendue et l'entraînement aligné en usine. Si l'équipement a été livré non assemblé, (KD ou knocked-down), vérifier l'alignement de l'entraînement et la tension de la courroie selon les procédures ci-dessus.

Mise en service saisonnière : re-régler la tension de la courroie. Vérifier l'état des poulies.

Fonctionnement : après la mise en service initiale de l'appareil ou l'installation d'une courroie neuve, re-régler la tension après les 24 premières heures de fonctionnement. Par la suite, vérifier l'état de la courroie tous les mois et régler la tension si nécessaire, mais au moins une fois tous les 3 mois.

!
 Ne pas procéder à la maintenance du système d'entraînement sans s'assurer au préalable que les moteurs de ventilateurs ont été isolés, étiquetés et verrouillés en position d'arrêt.

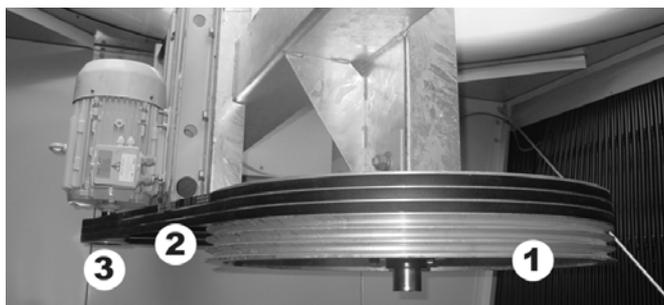


Figure 6: Système d'entraînement

1. Poulie de ventilateur
2. Courroie(s)
3. Poulie motrice

ROTATION DU OU DES VENTILATEURS ET DE LA OU DES POMPES

Les ventilateurs doivent tourner sans entrave, les ventilateurs et les pompes doivent tourner dans la bonne direction, indiquée sur l'équipement par des flèches. Vérifier le bon fonctionnement comme suit.

1. Arrêter le ou les ventilateurs et la ou les pompes.
2. Faire tourner le ventilateur à la main pour s'assurer qu'il tourne sans entrave. Éliminer l'obstacle éventuel.
3. Démarrer la ou les pompes et vérifier qu'elles tournent bien dans la direction indiquée par la flèche sur le couvercle de pompe. Si elles ne tournent pas dans la bonne direction, arrêter la pompe et modifier le câblage électrique.
4. Démarrer le ou les ventilateurs et vérifier qu'ils tournent bien dans la direction indiquée par la flèche sur la volute de ventilateur. S'ils ne tournent pas dans la bonne direction, arrêter le ou les ventilateurs et modifier le câblage des moteurs.

BAGUE DE SERRAGE

La bague de serrage excentrique du palier situé à l'extrémité de l'entraînement assure que le chemin de roulement est sécurisé sur l'arbre de ventilateur. Les bagues de serrage peuvent être réglées selon la procédure suivante. (Voir la figure ci-dessous.)

1. Arrêter le ou les ventilateurs et la ou les pompes et entrer dans l'appareil.
2. Desserrer la vis de réglage.
3. À l'aide d'un poinçon pour broches d'assemblage, tapoter la bague (dans le trou existant) tangentiellement au sens de rotation tout en tenant l'arbre.
4. Resserrer la vis.
5. Fermer la porte d'accès de l'appareil et démarrez la ou les pompes et le ou les ventilateurs.

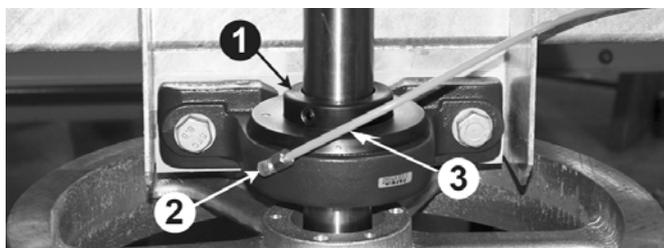


Figure 7: Ensemble bague de serrage

1. Bague de serrage
2. Graisseur
3. Ligne de lubrification prolongée

SYSTÈME DE RÉDUCTEURS RENVOI D'ANGLE (CXV-D ET FXV-D)

Inspection : tous les réducteurs renvoi d'angle sont expédiés avec l'huile. Le niveau d'huile initial doit se trouver au milieu de la jauge ou à peu près et doit toujours être visible de la fenêtre de la jauge lorsque l'appareil est à l'arrêt ou hors tension et l'huile à température ambiante. Avant la mise en service, vérifier toutes les connexions des réducteurs renvoi d'angle pour s'assurer qu'il n'y a pas de fuites visibles. Les huiles standard des systèmes de réducteurs renvoi d'angle BAC sont

minérales. Des lubrifiants synthétiques sont également disponibles en option. Voir la plaque de l'appareil pour le type d'huile fourni avec le système de réducteurs renvoi d'angle.



Figure 8: Réducteurs renvoi d'angle simples

1. Graisseur

Les appareils dotés de réducteurs renvoi d'angle sont correctement installés et alignés en usine. Toute la boulonnerie est serrée en usine, mais il faut la vérifier après l'installation. Pour les appareils dotés de moteurs électriques externes à l'appareil, installer et aligner le moteur et l'arbre de transmission conformément aux instructions de montage qui accompagne l'appareil. Il est recommandé de vérifier à nouveau l'alignement et toute la boulonnerie externe après deux semaines de fonctionnement.

Fonctionnement : aucune procédure de rodage particulière, à part vérifier à nouveau l'alignement et la boulonnerie externe si nécessaire. Trop de bruits ou de vibrations en début de fonctionnement sont le signe d'une ou plusieurs des anomalies suivantes.

1. Mauvais alignement
2. Déséquilibre du ventilateur ou d'autres pièces mobiles
3. Mauvais réglage des pales de ventilateur
4. Fonctionnement à la vitesse de résonance de l'équipement mécanique

! **Si les bruits ou les vibrations persistent, arrêter l'appareil et corriger la cause avant de reprendre le fonctionnement.**

Sur les installations avec moteurs à deux vitesses, lors du ralentissement à partir de la grande vitesse, prévoir une temporisation d'au moins 15 secondes pour permettre au ventilateur de ralentir avant d'enclencher l'enroulement petite vitesse. Lors de l'inversion du sens de rotation, permettre au ventilateur de s'arrêter complètement avant de redémarrer le moteur.

FONCTIONNEMENT DE L'ENTRAÎNEMENT À FRÉQUENCE VARIABLE

Sur les installations avec **moteurs à vitesse variable**, ne pas utiliser les réducteurs renvoi d'angle standard en dessous d'une vitesse moteur de 450 tr/min (vitesse de rupture). Des modifications doivent être apportées au système de lubrification ou aux pompes à huile spéciale engrenages pour qu'ils fonctionnent à des vitesses d'entrée inférieures à 450 tr/min.

Un fonctionnement continu à la vitesse de résonance entraînera des vibrations de torsion sur les engrenages, qui peuvent endommager tous les composants du système. Le signe de vibrations de torsion le plus courant est un bruit inhabituel de grondement ou de grincement émis par le réducteur renvoi d'angle à une vitesse définie. Le bruit disparaîtra avec l'augmentation ou la diminution de la vitesse. Ce bruit n'est pas le signe d'un défaut, mais il se fait entendre lorsque le moment de torsion dépasse le couple de transmission, provoquant l'entrechoquement très



rapide des engrenages. Sur les applications à vitesse variable, il faut éviter le fonctionnement proche de la vitesse de résonance et le passage sur la plage de vitesses de résonance doit être rapide. Lors de la mise en service, il faut faire passer l'entraînement à vitesse variable de 0 tr/min à la vitesse maximale du moteur. Alors que la vitesse augmente, il faut observer le système de réducteurs renvoi d'angle pour relever l'apparition d'un grondement ou grincement inhabituel à des vitesses spécifiques. Ces vitesses de résonance (+/- 10 %) devraient être éliminées par l'entraînement à vitesse variable. Pour plus d'informations, voir la procédure de mise en service recommandée par le constructeur de l'entraînement à fréquence variable.

TENSION ET COURANT DES MOTEURS

Vérifier la tension et le courant des trois pattes des moteurs. Le courant ne doit pas dépasser la puissance nominale plaquée. Après un arrêt prolongé, vérifier l'isolation du moteur avec un testeur d'isolement « megger » avant le redémarrage.

1. Test de résistance électrique - valeur minimale de 1 méga-ohm (1.000.000 ohms).
2. Vérifier la continuité des éventuels thermistors avec un multimètre, mais jamais avec un mégohmmètre.
3. S'assurer que la tension d'alimentation et la fréquence correspondent à la puissance nominale plaquée du moteur.
4. S'assurer que l'arbre tourne librement.
5. Câbler le moteur conformément au schéma de câblage reporté sur la plaque du moteur et/ou dans l'armoire à bornes du moteur.
6. Mettre l'appareil en marche et vérifier que l'ampérage ne dépasse pas la puissance nominale plaquée.

Note: Stocker le moteur dans un endroit propre et sec et faire tourner l'arbre de temps à autre. Les lieux de stockage ne doivent pas être sujets à vibration.

Un fonctionnement intermittent rapide peut provoquer le surchauffage du moteur de ventilateur.

Il est recommandé de régler les commandes pour autoriser un maximum de 6 fonctionnements intermittents par heure. En cas d'utilisation de moteurs à deux vitesses, le démarreur de moteur doit comprendre une temporisation de 15 secondes pour passer de la grande à la petite vitesse.

BRUITS ET VIBRATIONS INHABITUELS

Des bruits et/ou vibrations inhabituels sont le résultat d'un dysfonctionnement de composants mécaniques ou de problèmes de fonctionnement (formation de glace indésirable). Dans ce cas, il est nécessaire d'effectuer une inspection minutieuse de toute l'unité, suivie d'une action corrective immédiate. Au besoin, consulter le représentant BAC Balticare local pour assistance.

Inspections et actions correctives

ÉTAT GÉNÉRAL DE L'ÉQUIPEMENT

L'inspection doit porter sur :

- les dommages de la protection anticorrosion
- les signes d'entartrage ou de corrosion
- l'accumulation de saleté et de débris
- la présence de biofilms

Les petits dommages de la protection anticorrosion peuvent être réparés. Pour la protection BALTIBOND[®], utiliser le kit RK1057. Signaler les dommages plus importants au représentant BAC Balticare local.

En cas d'entartrage (plus de 0,1 mm) ou de corrosion, le fournisseur devra vérifier et régler le régime de traitement d'eau.

Éliminer la saleté et les débris selon les PROCÉDURES DE NETTOYAGE (voir page 13).

En présence de biofilms, vidanger, rincer et nettoyer les limons et autres contaminations organiques du système, tuyauterie comprise. Remplir à nouveau le système d'eau et appliquer un traitement biocide de choc. Vérifier le pH et la fonctionnalité du traitement biocide en cours.

SECTION D'ÉCHANGE ET ÉLIMINATEURS DE GOUTTELETTES

La procédure d'inspection est la suivante.

1. Arrêter le ou les ventilateurs et la ou les pompes.

2. Ouvrir ou démonter les portes d'accès et les éliminateurs.
3. Inspecter la batterie pour s'assurer de l'absence de :
 - obturations ;
 - dommages ;
 - corrosion ;
 - encrassement.
4. L'inspection terminée, remonter ou refermer les éliminateurs et les portes d'accès et démarrer la ou les pompes et le ou les ventilateurs.

Éliminer toutes les obturations de la ou des sections d'échange.

Réparer toutes les parties endommagées ou corrodées. Consulter le représentant BAC Balticare local pour assistance.

Il est généralement possible d'éliminer l'encrassement mineur chimiquement ou en modifiant temporairement le programme de traitement d'eau. Contacter le fournisseur du traitement d'eau pour conseil. Pour l'encrassement majeur, procéder au nettoyage et rinçage selon les PROCÉDURES DE NETTOYAGE (voir page 13).

La vérification régulière de la TAB (Total Aerobic Bacteria count), à savoir la quantité totale de bactéries aérobies, et le maintien de ce paramètre dans des limites acceptables sont impératifs dans l'entretien.

DISTRIBUTION D'EAU

La procédure d'inspection est la suivante.

1. Arrêter le ou les ventilateurs, mais laisser la ou les pompes en marche.
2. Vérifier et, au besoin, régler la pression de pulvérisation (non applicable pour les modèles de batteries avec pompes standard).
3. Vérifier si les pulvérisateurs produisent le profil de pulvérisation illustré sur la figure ci-dessous.
4. Éliminer la saleté et les débris du système de distribution d'eau. S'assurer que les rampes de pulvérisation et les pulvérisateurs sont en place et propres. Remplacer les pulvérisateurs endommagés ou manquants.
5. Démarrer le ou les ventilateurs et la ou les pompes.



Figure 9: Distribution par pulvérisation de tours de refroidissement à circuit fermé ou condenseurs

DÉFLECTEURS D'ENTRÉE D'AIR À 3 FONCTIONS

Les déflecteurs d'entrée à 3 fonctions sont installés côté entrée d'air. Ils empêcheront les rayons UV d'entrer dans l'eau du bassin et les gros débris et impuretés en suspension dans l'air d'être aspirés. De plus, ils empêcheront les éclaboussures d'eau de sortir hors de l'entrée d'air de l'appareil durant un fonctionnement intermittent des ventilateurs.

Inspecter régulièrement et éliminer les matières étrangères susceptibles d'entraver le passage de l'air. Remplacer les pièces cassées ou manquantes. Le non-remplacement des déflecteurs cassés se soldera par une perte d'eau due aux éclaboussures.

1. Déserrer le tendeur et ouvrir les tirants.
2. Couper les colliers de serrage.

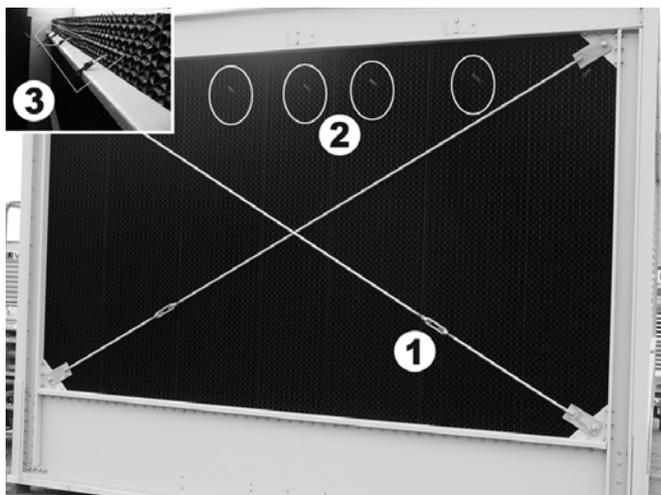


Figure 10: Tirant et colliers de serrage pour déflecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions.

1. Tendeur
2. Colliers de serrage
3. Vue intérieure
3. Pour démonter les déflecteurs d'entrée à 3 fonctions, soulever chaque section et en tirer l'extrémité inférieure.



Figure 11: Démontage des déflecteurs d'entrée d'air

4. Remontez les déflecteurs d'entrée d'air propres.
5. Réinstaller le tirant.

ARBRE DE VENTILATEUR

Les parties exposées de l'arbre de ventilateur sont revêtues d'un film étanche pour renforcer leur protection anticorrosion. Il est recommandé d'inspecter la continuité du revêtement tous les trois mois ou au moins tous les 6 mois. Traiter tous les signes de corrosion de surface. Cela implique :

1. l'élimination du revêtement de protection avec un produit de nettoyage approprié
2. l'élimination de la corrosion de surface à la toile émeri
3. le revêtement de l'arbre avec un nouveau film étanche



Figure 12: Arbre de ventilateur

VENTILATEUR AXIAL

En raison de sa taille et de sa vitesse, le ventilateur axial endommagé peut provoquer facilement blessures et destructions. Inspecter minutieusement et, au besoin, remplacer les pales de ventilateur endommagées ou en train de se détériorer. L'inspection doit comprendre le ventilateur, le diffuseur de ventilateur et la grille de ventilateur, pour vérifier :

- l'espace entre les extrémités des pales de ventilateur et le diffuseur ;
- l'angle d'inclinaison ;
- le couple de serrage des boulons ;
- les vibrations excessives ;
- la détérioration de l'ensemble ventilateur.

Corriger ou régler si nécessaire.

Note: Avant tout désassemblage, marquer de repères les pales de ventilateur et le moyeu pour garantir que l'angle d'inclinaison des pales sera correcte lors du réassemblage.

! !

Ne pas procéder à la maintenance sur les ou près des ventilateurs, moteurs et entraînements ou à l'intérieur de l'appareil sans s'assurer au préalable que les moteurs de ventilateurs ont été isolés, étiquetés et verrouillés en position d'arrêt.

MOTEUR DE VENTILATEUR

Le ventilateur standard de cette gamme d'appareils est équipé d'un moteur TEFC (entièrement fermé et refroidi par ventilateur). Le moteur ayant un châssis de taille inférieure ou égale à 200L est équipé de paliers constamment lubrifiés et d'une protection spéciale contre l'humidité sur les roulements, les arbres et le bobinage. La seule opération de maintenance requise durant le fonctionnement est le nettoyage de la surface externe du moteur au moins tous les trois mois afin d'assurer un refroidissement correct du moteur. Après des arrêts prolongés, vérifier l'isolation du moteur avec un Ohmmètre avant le redémarrage du moteur.

La seule opération de maintenance requise Durant le fonctionnement il est nécessaire de nettoyer la surface externe du moteur au moins tous les trois mois (ou plus souvent selon les conditions du site) afin d'assurer le refroidissement correct du moteur. Ne pas laver le moteur à grande eau à moins qu'il ne soit classé **IP66**. À vérifier tous les trois ou six mois :

- connexions électriques ;
- dispositifs de protection du moteur ;
- ampérage ;
- bruit/surchauffe des paliers de moteur ;
- boulons de retenue du moteur ;
- degré de corrosion de la surface externe du moteur.

Si le moteur est équipé de résistances électriques, elles doivent être activés quand le moteur est à l'arrêt pour empêcher la condensation à l'intérieur du moteur.

! !

Ne pas laisser fonctionner / démarrer le moteur ventilateur sans charge thermique

DISPOSITIF ÉLECTRIQUE DE RÉGULATION DU NIVEAU D'EAU (OPTION)

Le dispositif électrique de régulation du niveau d'eau (en option) maintient un niveau d'eau constant dans le bassin d'eau froide indépendamment des variations de la charge de refroidissement et de la pression de l'alimentation en eau. Il y a lieu de s'assurer tous les six mois que tous les composants (vanne, interrupteurs à flotteur) fonctionnent correctement et sont propres.

! !

Si vous démontez l'interrupteur à flotteur pour le nettoyer, veillez à le remonter exactement dans la même position, sinon il ne fonctionnera pas correctement.



Lubrification

PALIER D'ARBRES DE VENTILATEURS (APPAREILS ENTRAÎNÉS PAR COURROIE)

L'arbre de ventilateur est soutenu par deux roulements à billes montés sur chaise palier (voir figure ci-dessous), chacun d'eux étant équipé d'un graisseur et d'une bague de protection/serrage pour ne pas faire entrer l'humidité.

En conditions normales de fonctionnement, graisser les roulements toutes les 1.000 heures de fonctionnement ou au moins tous les trois mois. Graisser les roulements avec une des graisses inhibées résistant à l'eau suivantes, idéales pour les températures ambiantes comprises entre -20 °C et 120 °C.

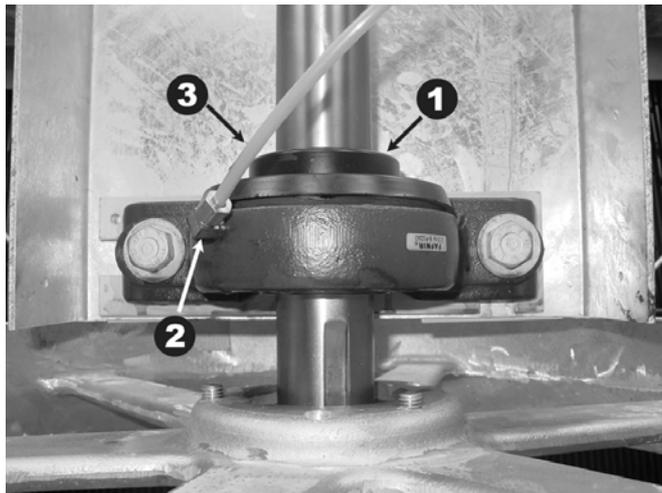


Figure 13: Roulement à billes

1. Roulement avec bague de serrage
2. Graisseur
3. Ligne de lubrification prolongée

Graisser les roulements exclusivement avec un pistolet manuel. Ne pas utiliser de pistolets à haute pression car ils pourraient rompre les joints d'étanchéité du palier. Lors du graissage, purger la graisse usée du palier en ajoutant graduellement de la graisse jusqu'à ce que la graisse neuve perle du joint d'étanchéité. En particulier, en présence de lignes delubrification proongées, s'assurer que TOUTE la graisse usée est éliminée et qu la graisse neuve perle du joint d'étanchéité.

Note: Pour les produits de graissage voyez le tableau ci-dessous.

PALIER DE MOTEUR

Les moteurs ayant un châssis de taille supérieure à 200 L (> 30 kW) sont équipés de graisseurs.

- intervalles de graissage : deux fois par an, sauf indication contraire sur la plaque du moteur
- produits de graissage : voir ci-dessous

Graisser les roulements exclusivement avec un pistolet manuel. Ne pas utiliser de pistolets à haute pression car ils pourraient rompre les joints d'étanchéité du palier. Lors du graissage, purger la graisse usée du palier en ajoutant graduellement de la graisse jusqu'à ce que la graisse neuve perle du joint d'étanchéité.

PRODUITS DE GRAISSAGE

Shell	Alvania RL3	De -20 °C à +120 °C
Texaco	Multifak Premium 3	De -30 °C à +140 °C
Klüber	Isoflex LDS Special A	De -50 °C à +120 °C
Mobil	Mobilith SHC 100	De -40 °C à +175 °C
Total Fina Elf	Multis 3	De -20 °C à +120 °C

Tableau 8: Produits de graissage

CHAISE MOTEUR RÉGLAGE (APPAREILS ENTRAÎNÉS PAR COURROIE)

Tous les six mois, enduire la vis de réglage de la chaise moteur (voir la figure ci-dessous) d'une graisse inhibitrice de corrosion de bonne qualité comme celles qui sont recommandées pour graisser les paliers d'arbres de ventilateurs.



Figure 14: Chaise moteur réglable

1. Réglage de la chaise moteur
2. Vis de réglage

SYSTÈME DE RÉDUCTEURS RENVOI D'ANGLE

Lubrification

Utiliser exclusivement des huiles pour engrenages inhibitrices de rouille et d'oxydation conformes à la norme 9005-D94 de l'AGMA (American Gear Manufacturer's Association). Pour les conditions générales de fonctionnement, le numéro de lubrifiant AGMA et le grade ISO correspondant sont indiqués dans les tableaux ci-dessous, l'un pour les huiles minérales, l'autre pour les lubrifiants synthétiques (voir la plaque de l'appareil pour déterminer si le lubrifiant synthétique est fourni). En cas de fonctionnement à des températures ambiantes extrêmes, contacter le représentant BAC Balticare local pour les recommandations spécifiques.

La mise en service à une température ambiante inférieure à -7 °C requiert l'utilisation de thermoplongeurs pour lubrifiants (huiles minérales) ou d'une huile synthétique (température ambiante jusqu'à -29 °C). Chaque appareil est prévu pour un thermoplongeur pour réservoir de lubrifiant interne. Les thermoplongeurs et l'huile synthétique sont des accessoires en option qui peuvent être commandés avec de nouveaux appareils ou commandés et installés sur des appareils existants.

Les arbres verticaux et horizontaux sont équipés de joints à double étanchéité graissés. Il n'est pas nécessaire de les lubrifier à nouveau.

Température ambiante au réducteur renvoi d'angle	De -7 °C à 49 °C
Numéro de lubrifiant AGMA	5
Grade ISO	220
Fabricant	Type d'huile
Chevron Oil Co.	Machine Oil A W 220
Conoco	Hydroclear Multipurpose R&O Oil 220
Exxon Co.	Teresstic 220
Mobil Oil Corp.	DTE Oil BB
Shell Oil Co.	Morlina 220
Texaco Inc.	Regal 220 R&O, code 1531
Atlanta Richfield Co.	Duro 220
Cities Service Oil Co.	Citgo Pacemaker 220
Gulf Oil corp.	Harmony 220
Pennzoil	Pennzbell R&O 220
Philips Petroleum Co.	Magnus 220
Sun Oil Co.	Sunvis 999
Total	Carter 220

Tableau 9: Huiles minérales recommandées



Température ambiante au réducteur renvoi d'angle	De -29 °C à 66 °C
Numéro de lubrifiant AGMA	5S
Grade ISO	220
Fabricant	Type d'huile
Chevron Oil Co.	Clarity 220 Synthetic
Conoco	Syncon 220 - R7 0 Oil
Exxon Co.	Teresstic SHP 220
Mobil Oil Corp.	SHC 630
Shell Oil Co.	Omala RL220

Tableau 10: Lubrifiants synthétiques recommandés

** La liste des marques est uniquement fournie à titre indicatif et ne constitue pas une recommandation exclusive.

Lubrifiants synthétiques

Les lubrifiants synthétiques offrent des avantages tels qu'un service de longue durée, une vaste plage de températures de fonctionnement, peu de friction et la capacité de maintenir la force du film, ce qui peut prolonger la durée de vie du réducteur renvoi d'angle. Pour les conditions générales de fonctionnement, le numéro de lubrifiant AGMA et le grade ISO correspondant sont indiqués dans le tableau ci-dessous. Les lubrifiants synthétiques peuvent être faits de diverses matières premières incompatibles avec certains composants de réducteurs renvoi d'angle ; par conséquent, les lubrifiants synthétiques qui ne figurent pas dans ce manuel ne doivent pas être utilisés sans avoir préalablement consulté Baltimore Aircoil Int. nv.

Intervalles de vidange

Vidanger l'huile d'origine après 500 heures ou quatre semaines de fonctionnement, quel que soit le premier événement. Après, l'intervalle de vidange est de 2500 heures ou 6 mois. Il est recommandé de vidanger l'huile par le bouchon de vidange lorsqu'elle est à température ambiante. Par l'événement, remplir l'entraînement du type et de la quantité recommandés de lubrifiant, comme indiqué dans les tableaux suivants. Voir la figure page 9 pour les emplacements des graisseurs des réducteurs renvoi d'angle.

Maintenance

Vérifier le niveau d'huile toutes les semaines, l'appareil à l'arrêt. Ajouter de l'huile si le niveau est en dessous de l'indicateur de niveau d'huile. La capacité d'huile de fonctionnement normal de chaque réducteur renvoi d'angle est indiquée dans le tableau suivant. Le numéro de modèle de réducteur spécifique de chaque appareil est indiqué dans l'un des tableaux suivants ou sur la plaque du réducteur renvoi d'angle. Chaque jour, il est recommandé d'effectuer une inspection à la recherche de fuites d'huile et de bruits et vibrations inhabituels. En cas d'un de ces problèmes, arrêter l'appareil, rechercher et corriger sa cause.

Procéder à des contrôles périodiques pour s'assurer de l'alignement correct de tous les composants du système et du serrage de tous les boulons, boulonnerie externe comprise.

Prendre des précautions particulières durant les périodes d'inactivité.

Lorsque les parties internes ne sont pas continuellement baignées de lubrifiant comme elles le sont durant le fonctionnement, le réducteur renvoi d'angle peut se corroder. Pour obtenir les meilleurs résultats, laisser refroidir l'entraînement pendant environ quatre heures après l'arrêt, mettre le ventilateur en marche et le laisser tourner pendant environ cinq minutes. Cela enduira les parties internes de l'entraînement d'huile froide. Par la suite, faire tourner le ventilateur pendant cinq minutes une fois par semaine, et ce pendant toute la période d'arrêt, afin de maintenir le film d'huile sur les parties internes du réducteur renvoi d'angle.

Pendant l'arrêt saisonnier, il est recommandé de remplir complètement l'entraînement d'huile. Et ce par l'événement. Recouvrir l'entraînement d'une toile goudronnée ou d'une autre protection.

!

Vidanger l'huile en excès avant de remettre le réducteur renvoi d'angle en service.

En suivant les procédures ci-dessus, chaque système de réducteurs renvoi d'angle BAC fonctionnera bien pendant des années.

Modèle de réducteur	Litres
65	2
85	4
110	8
135	11
155	19
175	21

Tableau 11: Capacité d'huile de fonctionnement normal

Procédures de nettoyage

NETTOYAGE MÉCANIQUE

Maintenir l'équipement de refroidissement évaporatif (et le système qui lui est associé) propre conservera son efficacité et aidera à prévenir le développement incontrôlé des bactéries. Les procédures de nettoyage recommandées sont décrites ci-dessous.

- Déconnecter le ou les moteurs de ventilateurs et couper l'eau d'appoint.
- Démonter les déflecteurs d'entrée à 3 fonctions, les éliminateurs et le système de vidange. Ne pas démonter le tamis de bassin.
- Éliminer les débris de l'extérieur et du ou des ventilateurs avec une brosse à poils souples ; nettoyer à l'eau et au savon si nécessaire.
- Nettoyer l'intérieur à l'eau (savonneuse) et avec une brosse à poils souples ; au besoin, utiliser un jet d'eau à haute pression.
- Éliminer tous les débris du système de distribution d'eau et nettoyer tous les pulvérisateurs obturés. Au besoin, démonter les pulvérisateurs et bagues en caoutchouc pour les nettoyer.
- Éliminer les débris de la section d'échange (batterie/surface de ruissellement). Ne pas utiliser de vapeur ou d'eau sous haute pression pour nettoyer la surface de ruissellement de la tour de refroidissement.
- Rincer à l'eau claire et vidanger pour éliminer la saleté qui s'est accumulée.
- Démonter, nettoyer et remplacer le ou les tamis de bassin.
- Éliminer les débris des déflecteurs d'entrée à 3 fonctions et des éliminateurs au jet d'eau et les remonter.
- Éliminer les débris des portes et panneaux d'accès avec une brosse à poils souples et à l'eau (savonneuse) et les remonter.
- Fermer la vidange et ouvrir l'eau d'appoint. Remplir d'eau claire le système jusqu'au niveau de trop-plein.

DÉSINFECTIION

La désinfection du système de refroidissement peut être nécessaire en cas de forte concentration de bactéries aérobies et/ou du type Legionella. La désinfection est également recommandée pour les systèmes de refroidissement évaporatifs ayant de hauts niveaux bactériologiques certains ou suspects avant d'appliquer la procédure de nettoyage.

Certains guides locaux ou nationaux recommandent également la désinfection avant la mise en service initiale, après un arrêt prolongé, après les opérations de nettoyage ordinaire ou lorsque le système de refroidissement a subi des modifications significatives.

Réaliser la désinfection selon la procédure appropriée et tenir compte de la sécurité du personnel de nettoyage et de désinfection.

Une désinfection typique est réalisée avec une solution d'hyper chlorure de sodium pour maintenir une valeur résiduelle de 5-15 mg/l de chlore libre qui circulera dans le système pendant 6 heures maximum. Des niveaux plus élevés de chlore pendant une période plus courte sont possibles, mais ils requièrent un plus haut niveau de protection anticorrosion que la simple galvanisation de l'acier. Pour toute information complémentaire, consulter le représentant BAC Balticare local.

Il faut éviter des niveaux excessifs de chlore car celui-ci peut rapidement corroder et endommager le système.

L'eau de javel doit être déjavellisée avant la vidange et après la désinfection. Rincer soigneusement le système à l'eau claire.

Note: Un programme biocide approprié et régulièrement surveillé réduit significativement le besoin d'actions de nettoyage et de désinfection.



À propos de la maintenance globale

Afin d'assurer le maximum d'efficacité et le minimum d'arrêts du système de refroidissement évaporatif, il est recommandé d'établir et d'exécuter un programme de maintenance préventive. Le représentant BAC Balticare local vous aidera à établir et réaliser ce programme. Le programme de maintenance préventive ne doit pas seulement éviter qu'un trop grand nombre d'arrêts ne se produise sous des conditions imprévues et indésirables, mais il doit aussi assurer qu'on utilise les pièces de rechange d'origine, conçues pour s'adapter parfaitement à l'équipement et entièrement couvertes par la garantie d'usine.

Pour commander des pièces de rechange d'origine, contacter le représentant BAC Balticare local. Lors de la commande de pièces, ne pas oublier d'indiquer le numéro de série de l'unité.

Pour faciliter la maintenance de l'équipement, il est recommandé de disposer des pièces suivantes.

- Flotteur sphérique d'appoint d'eau (si applicable)
- Joint d'étanchéité pour la vanne d'appoint d'eau
- Paliers d'arbres de ventilateurs
- Pulvérisateurs et bagues en caoutchouc
- Bagues en caoutchouc pour la rampe de pulvérisation
- Jeu de courroies
- Kits de réparation (retouche) BALTIPLUS/BALTIBOND®

Insister sur les pièces d'origine pour éviter une perte d'efficacité ou un risque de dysfonctionnement, susceptible de se produire en cas d'utilisation de pièces qui ne sont pas d'origine.

Stockage prolongé à l'extérieur

Si le ou les appareils sont stockés à l'extérieur pendant un mois ou plus avant l'installation et/ou la mise en service, ou s'ils sont stockés en conditions climatiques rudes, il est impératif que l'installateur effectue certaines actions afin que les appareils restent en état tels qu'expédiés.

Voici quelques-unes de ces actions :

- faire tourner le ou les ventilateurs une fois par mois (10 tours minimum) ;
- faire tourner l'arbre de moteur une fois par mois (10 tours minimum) ;
- ajouter des dessiccateurs pour réguler l'humidité à l'intérieur des panneaux ;
- envelopper le moteur dans un matériau protecteur autre que le plastique ;
- s'assurer que les bassins d'eau chaude sont couverts ;
- laisser les vidanges des bassins d'eau froides ouvertes ;
- démonter et stocker les courroies des ventilateurs et les joints d'étanchéité des portes de visite ;
- s'assurer que le ou les appareils sont stockés au niveau du sol ;
- pour les produits à batterie N₂, il est recommandé de prévenir la corrosion interne ;
- remplacer la graisse des paliers par de la neuve au début de la période de stockage et répéter l'opération avant la mise en service ;
- protéger tous les composants en acier noir avec du RUST VETO ou un matériau de protection contre la corrosion équivalent.

Pour des instructions complémentaires, veuillez contacter votre représentant BAC-Balticare local.

Balticare

BAC a fondé sous le nom de Balticare une société indépendante spécialisée dans le traitement global de l'eau. L'offre de BAC Balticare comprend tous les éléments requis pour assurer un fonctionnement sûr et efficace des produits de refroidissement évaporatif. Une gamme complète qui couvre l'évaluation des risques, le traitement sélectif de l'eau, la formation, l'essai, la tenue de registres et la vue d'ensemble du système sur l'année. Pour plus de détails, consulter notre site www.balticare.com ou contacter le représentant BAC ou le site www.BaltimoreAircoil.eu pour toute information complémentaire et assistance spécifique.

Plus d'informations

LITTÉRATURE DE RÉFÉRENCE

- Les règlements et usages comme Eurovent 9-5 (6) sont recommandés pour maintenir le système de refroidissement efficace et sûr. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30 p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54 p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77 p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62 p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

SITES WEB INTÉRESSANTS

www.BaltimoreAircoil.eu;
www.balticare.com
www.eurovent-certification.com;
www.ewgli.org;
www.ashrae.org;
www.uniclima.org;
www.aicvf.org;
www.hse.gov.uk



Programme

Type d'action	Action	Mise en service	Hebdomadaire	Mensuelle	Trimestrielle	Tous les six mois	Annuelle	Arrêt
Contrôles et réglages	Bassin d'eau froide et tamis	X			X			
	Niveau de fonctionnement et appoint d'eau	X		X				
	Purge de déconcentration	X		X				
	Kit thermoplongeur	X				X		
	Tension de la courroie	X		X				
	Alignement de l'entraînement	X					X	
	Rotation du ou des ventilateurs/de la ou des pompes	X						
	Bague de serrage	X						
	Système d'entraînement	X					X	
	Réducteur renvoi d'angle	X	X					
	Variateur de fréquence	X						
	Tension et courant des moteurs	X				X		
	Bruits et/ou vibrations inhabituels	X			X			
Inspection et surveillance	État général	X		X				
	Section d'échange et éliminateurs de gouttelettes	X			X			
	Distribution d'eau	X				X		
	Défecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions	X			X			
	Arbre de ventilateur	X			X			
	Ventilateur axial	X			X			
	Moteur de ventilateur	X			X			
	Dispositif électrique de régulation du niveau d'eau (option)	X					X	
	Test TAB (avec plaques d'immersion)	X	X					
	Qualité de l'eau de circulation	X		X				
	Vue d'ensemble du système	X						X
Tenue de registre	Par événement							
Lubrification	Paliers d'arbres de ventilateurs	X			X			
	Paliers de moteur*	X				X		
	Assise moteur réglable	X				X		
	Réducteur renvoi d'angle	X				X		
Procédures de nettoyage	Nettoyage mécanique	X					X	
	Désinfection**	(X)					(X)	(X)

Tableau 12: Programme de maintenance et de surveillance recommandé

* uniquement pour les moteurs équipés de graisseurs ayant un châssis de taille > 200 L (> 30 kW)

** selon les règlements et usages appliqués

Notes

- L'équipement de traitement d'eau et l'équipement auxiliaire intégré dans le système de pré-refroidissement peuvent nécessiter des ajouts au tableau ci-dessus. Contacter les fournisseurs pour les actions recommandées et leur fréquence.
- Les intervalles de maintenance recommandés concernent les installations typiques. D'autres conditions environnementales peuvent nécessiter une maintenance plus fréquente.
- En cas de fonctionnement à une température ambiante inférieure à 0°C, inspecter plus souvent l'unité (voir Fonctionnement par temps froid dans les instructions d'utilisation et de maintenance appropriées).
- Pour les appareils à entraînement par courroie, re-régler la tension des courroies neuves après les 24 premières heures de fonctionnement, puis tous les mois.

Modèle:

Numéro de Série:



www.BaltimoreAircoil.eu
info@BaltimoreAircoil.eu
www.balticare.com
info@balticare.com

Baltimore Aircoil Int. nv
Industriepark - Zone A,
B-2220 Heist-op-den-Berg,
Belgium

Veuillez consulter notre site web
www.BaltimoreAircoil.eu
pour les coordonnées de votre contact local.